

ANGLO AMERICAN SCHOOL  
Oruro - Bolivia  
CONVOCATORIA A CONCURSO DE LOGOTIPOS  
A.A.S. "85 ANNIVERSARY"

**PRESENTACIÓN**

El colegio Anglo Americano de nuestra ciudad, a lo largo de su vida institucional, ha demostrado el profundo respeto por su historia, tradiciones y costumbres, organizando y realizando actividades que, que realzan la importancia y prestigio de una institución educativa de mucho respeto dentro de la sociedad orureña. En consecuencia, el incentivar y resaltar el respeto por los símbolos representativos de nuestra institución, por parte de los estudiantes, adquieren relevancia e importancia dentro de la comunidad educativa del colegio.

**OBJETIVO**

Motivar a los estudiantes del nivel secundario, realizando actividades que fortalezcan el respeto y la consideración adecuada de los símbolos propios del colegio.

Despertar la creatividad de los alumnos de los cursos superiores del colegio, diseñando un logotipo de homenaje al "Octogésimo Quinto Aniversario", de la fundación del colegio Anglo Americano de Oruro.

**CARACTERÍSTICAS**

- ▶ El concurso forma parte de las actividades a realizarse en homenaje a un nuevo aniversario de fundación del colegio.
- ▶ El motivo principal y único motivo de la elaboración de los logotipos será el ÁGUILA que simboliza al colegio, con el número correspondiente de aniversario.
- ▶ Los logotipos deberán respetar los colores y características propias del colegio y sus símbolos.
- ▶ El logotipo estará encajado en forma circular.
- ▶ No se aceptarán logotipos de años anteriores y modificados.
- ▶ En este concurso podrán participar alumnos de los tres últimos grados de secundaria. (4°, 5° y 6° de secundaria.
- ▶ El logotipo ganador se utilizará a partir del mes de septiembre de 2025.

**CRONOGRAMA**

- ▶ Publicación de la convocatoria y sus especificaciones: 13 de agosto de 2025
- ▶ Publicación de resultados: 29 de agosto 2025.
- ▶ Los puntos no estipulados en la presente convocatoria internamente comunicarse con el profesor, Tito Martin Yugar Pacheco.

**PREMIACION**

**PRIMER PREMIO:** Certificado de participación, una casilla de 100 puntos en Informática y serán eximidos en la asignatura de Artes Plásticas y Visuales.

**SEGUNDO PREMIO:** Certificado de participación, una casilla de 80 puntos en Informática y una casilla de 100 puntos en Artes Plásticas y Visuales.

La premiación, se comunicará desde la plataforma.

Oruro, 13 de agosto de 2025

Prof. Tito Martín Yugar Pacheco  
PROFESOR DE ARTES PLÁSTICAS A.A.S.